

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAL”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

5. 63. I. CENNIK PODSTAWOWY DROGOWNICTWO
DYLATACJE, HYDROTITE + LEAKMASTER KARTA E
EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.04.01

METODA & PROCEDURA INSTALACJI

Przygotowanie podłoża

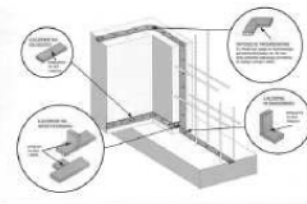
Podłoże winno być czyste, zdrowe, pozbawione farb, powłok, wykwirów, tłuszczu, oleju, środków odkażających, pyłu, gipsu itd. Pozostałości usunąć wodą pod ciśnieniem, przez piaskowanie lub inną odpowiednią metodą mechaniczną. Wszelkie wgłębienia i uszkodzenia powierzchni zalepić właściwą zaprawą naprawczą. Powierzchnia winna być możliwie jak najbardziej wyrównana. Przeprowadzić jej szlifowanie, by nierówności nie przekraczały 1 mm, względnie nałożyć zaprawę wyrównującą w aplikacji poziomej.

Wiązanie profili

Na powierzchni betonu jednolicie rozprowadzić warstwę odpowiedniego kleju. Na powierzchnie gładkie i matowo wilgotne zastosować jednoskładnikowy uszczelniacz poliuretanowy **MAXFLEX 100**, a na chropowate lub mokre jednoskładnikowy uszczelniacz **LEAKMASTER**, pęczniący w kontakcie z wodą. W czasie zostygania **LEAKMASTER** dobrze jest przytrzymać profil przy betonie za pomocą gwoździ. Na profil nałożyć cienką i równą warstwę uszczelniacza, odczekać pewien czas, póki nie zacznie wiązać, rozprostować go i mocno docisnąć, zapewniając pełny kontakt z podłożem. Stosowanie gwoździ do betonu jest szczególnie korzystne w przypadku aplikacji pionowych, na złączach i w narożnikach. W miarę możliwości **Hydrotite** należy nałożyć na obie krawędzie co najmniej na 100 mm. Ilość tę można zmniejszyć do 50 mm, ale zależy to od wytrzymałości betonu i zbrojenia.



Łączenie profili - Hydrotite



Łączenie profili **Hydrotite** wykonuje się na sryk. Jeżeli w przekroju **Hydrotite** znajdują się komory to należy zwrócić uwagę na staranne ich zaklejenie, aby zapobiec penetracji wody wzdłuż profilu. Do tego celu należy użyć kleju epoksydowego lub silikonu pęczniącego **LEAKMASTER**. W celu uzyskania większej pewności połączenia doczołowego, w miejscu połączenia można dodatkowo zaaplikować silikon pęczniący **LEAKMASTER**.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mysłnik 16, 30-198 Kraków
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefal:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów